

ICS 25.060.99  
J 27  
备案号: 47255—2014

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7270.1—2014  
代替 JB/T 7270.1—1994

JB/T 7270.1—2014

### 手柄

Handle

中华人民共和国  
机械行业标准  
手柄

JB/T 7270.1—2014

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.5 印张·8 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 12.00 元

\*

书号: 15111·12298

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7270.1-2014

版权专有 侵权必究

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 1 手柄的尺寸

单位为毫米

d		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L	l				l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> 参考	l <sub>4</sub>	D	D <sub>1</sub>	SR		
基本尺寸	极限偏差 js7				6	8	10	—								8	10
4	±0.006	M4	2.5	32	—	—	6	8	10	8	3	16	2	9	7	12	
5		M5	3.5	40			8	10	12								10
6		M6	4	50			10	12	14								16
8	±0.007	M8	5.5	63	12	14	16	18	20	14	5	32	4	16	12	20	
10		M10	7	80	16	18	20	22	25	16							40
12	±0.009	M12	9	100	20	22	25	28	32	18	6	50	6	25	18	32	
16		M16	12	112	22	25	28	32	36	20							8

4 标记

4.1 标记方法

标记方法按 JB/T 7276 的规定。

4.2 标记示例

A 型, d=6 mm, L=50 mm, l=10 mm, 35 钢, 喷砂镀铬手柄的标记为:

手柄 6×50×10 JB/T 7270.1

B 型, d<sub>1</sub>=M6, L=50 mm, 35 钢, 喷砂镀铬手柄的标记为:

手柄 BM6×50 JB/T 7270.1

5 技术要求

5.1 推荐材料

推荐使用 35 钢, Q235A。

如使用其他材料, 由供需双方确定。

5.2 表面处理

喷砂镀铬 (PS/D·Cr); 镀铬抛光 (D·L<sub>3</sub>Cr); 氧化 (H·Y)。

5.3 其他

其他技术要求应符合 JB/T 7277 的规定。

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 型式与尺寸.....1

4 标记.....2

    4.1 标记方法.....2

    4.2 标记示例.....2

5 技术要求.....2

    5.1 推荐材料.....2

    5.2 表面处理.....2

    5.3 其他.....2

图 1 手柄.....1

表 1 手柄的尺寸.....2